

KYUSHU SHIBATA FORGING

COMPANY PROFILE





SPIRIT

**人からはじまる
モノづくり。**



チーム力で時代の多様なニーズに対応。

創業以来、お客様のご要望に的確に応える高品質・高機能製品を提供してまいりました。これからも社員同士を繋いだチーム力で時代のニーズに応え世界への飛躍を目指します。

**Addressing the diverse needs of the times
with our strong teamwork.**

Since the founding of our company, we have been successfully providing high-quality and high-functionality products that exactly meet the customers' needs. We continue to strive globally satisfying the needs of the times with our strong teamwork connecting each employee.





/// TECHNOLOGY

技と想いの調和で 鋼に命を吹き込む

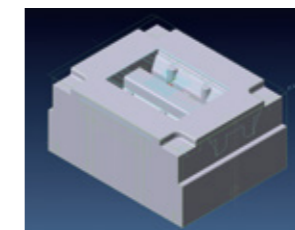
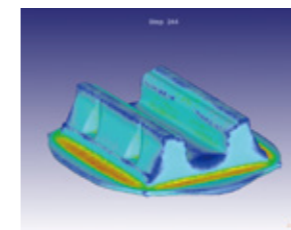
設計技術 Design technology

端正で機能的感性を研ぎ澄ました金型

多種多様な製品要求に応えるため、最新の《3次元CAD・CAE》を駆使。新しい技術で新たな金型を生み出しています。また、顧客の製品ニーズに対応するため、鍛造技術と機械加工を組み合わせ、低コスト化の実現を提案します。

Neat die with cultivated functional sensitivity.

To meet various product requirements, we use the state-of-art three dimensional CAD and CAE. We are creating new dies with new technology. To satisfy the product needs of the customers, we propose processes combining forging and machining technology to lower product costs.



鍛造技術 Forging technology

強靱かつ精密高品質を誇る工法・鍛造

鍛造製品の製造プロセスには技を打ち込むポイントがあります。IT時代の今日も、金属の性質に五感すべてを集中する、鍛冶職人のこだわりを誇示し、我々は製品を作っています。

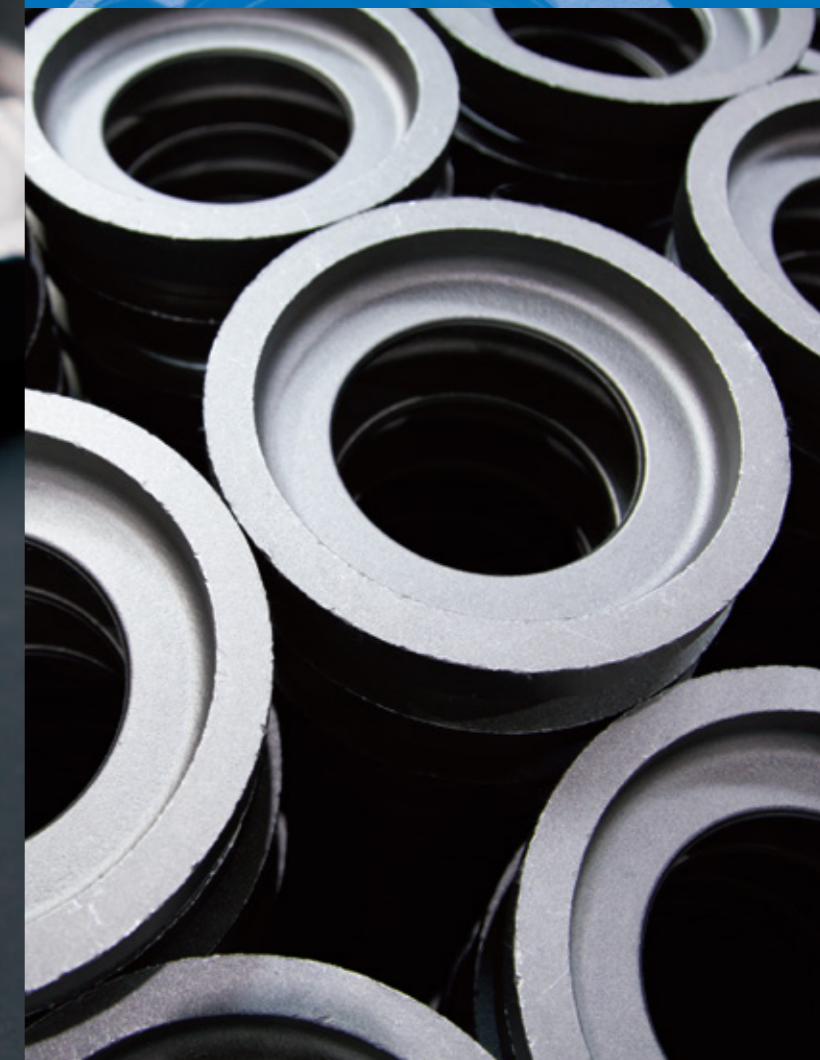
Forging, a process for creating high-quality products of high strength and accuracy.

The forging process requires craftsmanship at certain points. Even today in the days of IT, we produce our products focusing our senses for metal working with the pride of a master blacksmith.



PRODUCT

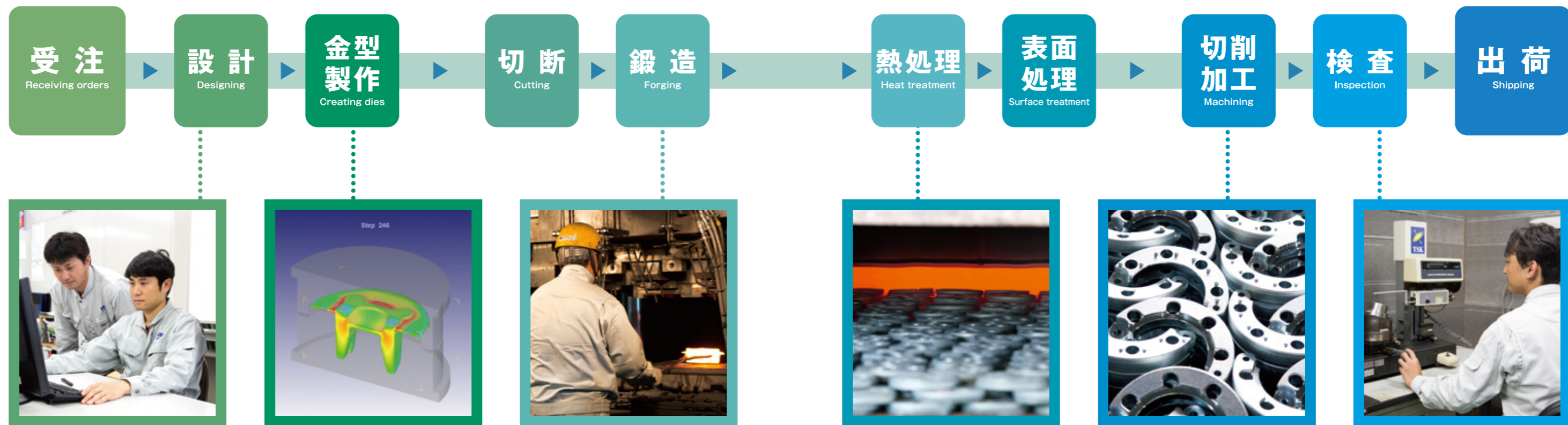
より機能的に、より美しく。
多彩な製品に息づく
プロの創造力と誇り



*More functional, more beautiful.
Creativity and pride demonstrated
in our various products.*

QUALITY CONTROL

高品質・高性能製品を 安定的に創出する一貫生産体制



生産プロセスすべてに行き届いた品質管理 新しい時代にあったクオリティを求めて

Quality control throughout the entire production processes
Seeking for the quality that suits the new age.

品質方針 Quality policy

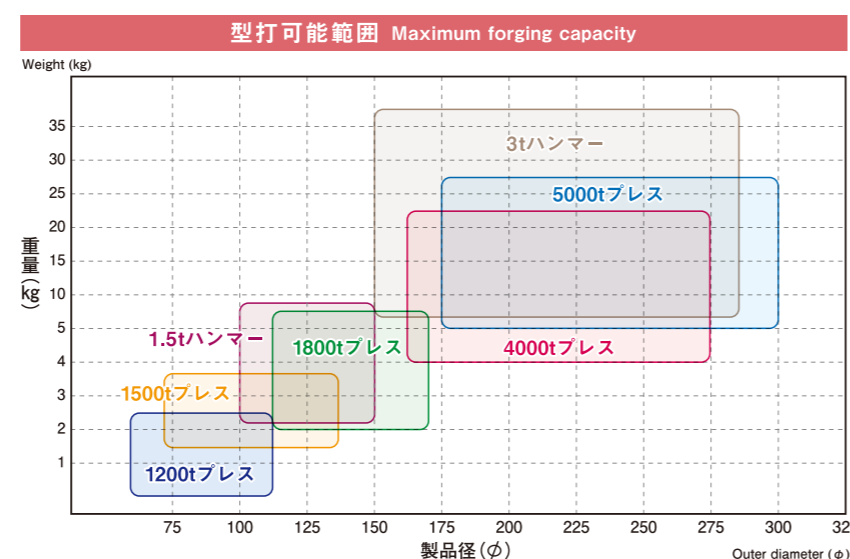
お客様に満足してもらえる高品質、低価格の製品を提供し、どのような状況でも必要とされる企業であり続けたい。
We strive to provide high-quality forged products at a lower price to satisfy the customers and to be an essential company in any circumstances.

ISO9001/IATF 16949認証取得



EQUIPMENT

確かな技術を支える設備で 鋼の持つ価値を最大化



■ 主要設備 Major facility

名称・能力	台数	
フォーGING プレス	1200 t	1
	1500 t	1
	1800 t	1
	4000 t	1
	5000 t	1
エアスタンプ ハンマー	1.5 t	1
	3 t	1
トリミングプレス	150~300 t	6
誘導加熱装置	250 kW	1
	400 kW	1
	500 kW	1
	700 kW	1
	750 kW	1
	800 kW	1
	1800 kW	1
	予熱室付加熱炉	1
帯鋸盤	φ400	1
	φ300	4
丸鋸盤	φ75	1
	φ100	2
	φ150	2
	熱処理炉	熱風循環式連続焼準炉
台車式熱処理炉		1
旋盤	φ560×2000	1
	φ300×1000	1
	φ450×1500	1
マシニング センター	900×650×600	1
	1050×530×510	1
	1530×740×660	1
放電加工機	700×500×400	1
	400×400×300	1
表面処理装置	エブロン式ショットブラスト	2
	エアブラスト	1
その他	自動立体倉庫1800棚(2000 t)	1
測定機	引張試験機 300 kN	1
	ブリネル硬度計	1
	ロックウェル硬度計	1
	マイクロビッカース硬度計	1
	金属顕微鏡	1
	放射温度計	1
	接触温度計	1
	超音波探傷器	1
	形状測定機	1
	磁粉探傷試験機	1
	3Dスキャナー	1

Name and capacity	Number of machinery	
Forging press	1200 t	1
	1500 t	1
	1800 t	1
	4000 t	1
	5000 t	1
Air stamping hammer	1.5 t	1
	3 t	1
Trimming press	150~300 t	6
Induction heating equipment	250 kW	1
	400 kW	1
	500 kW	1
	700 kW	1
	750 kW	1
	800 kW	1
	1800 kW	1
	Heating furnace with preheating chamber	1
Band saw	φ400	1
	φ300	4
Circular saw	φ75	1
	φ100	2
	φ150	2
	Heat treatment furnace	Air circulation continuous normalizing furnace
Bogie heat treatment furnace		1
Lathe	φ560×2000	1
	φ300×1000	1
	φ450×1500	1
Machining center	900×650×600	1
	1050×530×510	1
	1530×740×660	1
Electric discharge machine	700×500×400	1
	400×400×300	1
Surface treatment equipment	Apron-type blasting machine	2
	Air blasting machine	1
Miscellaneous	Automatic three-dimensional warehouse 1800 shelves (2000 t)	1
Measuring machinery	Tensile strength tester 300 kN	1
	Brinell hardness tester	1
	Rockwell hardness tester	1
	Micro Vickers hardness meter	1
	Metallurgical microscope	1
	Radiation thermometer	1
	Contact thermometer	1
	Ultrasonic tester	1
	Shape measuring machine	1
	Magnetic particle tester	1
	3D Scanner	1

PROFILE

会社概要 九州柴田フォーシング

高いモラルと独自の技術で 誠実・堅実な仕事をこれからも

地域の皆さまと共に育む杷木の自然

私たちは、地域の皆さまにとって安らぎの景観をつくることに努めています。その努力もあって、緑化優良工場に認定されました。今後も、自然豊かな「杷木の工場」として緑化を進めてまいります。

We continue to work sincerely and steadily with our high morale and unique technology.

Helping to grow the natural beauty of Haki with the community. We are working hard to create serene landscapes for the community. We are recognized as a "Green factory" for our effort. We continue to advance our greening work as "Factory in Haki" rich in nature.



環境賞受賞
Environment Award
received.



■会社概要 Company overview

2016年9月現在
As of the end of September 2016.

社名 株式会社九州柴田フォーシング
所在地 〒838-1506 福岡県朝倉市杷木林田788番地
代表者 柴田 福生
資本金 12,000,000円
工場敷地 33,332㎡
工場建物 7,584㎡
製造品名 建設機械・ベアリング・産業機械・自動車・
バルブの部品等の型打鍛造品及び自由鍛
造品、熱処理、機械加工
ホームページ <http://www.k-shibata.co.jp>
TEL 0946-63-3600
FAX 0946-62-1297



Company name Kyushu Shibata Forging Co., Ltd.
Address 788 Hakiyashida, Asakura-shi, Fukuoka-ken,
838-1506 JAPAN
Representative Fukuo Shibata
Capital 12,000,000 JPY
Factory site 33,332㎡
Factory building 7,584㎡
Products Forged parts for construction machinery, bearing,
industrial machinery, automobiles, and valves,
free forged parts, heat treated products,
and machined products.
Web site <http://www.k-shibata.co.jp>
Phone 0946-63-3600
FAX 0946-62-1297



■会社沿革 Company History

1935年 8月 福岡県戸畑市(現北九州市戸畑区)沖台通2丁目に於いて、柴田実平が鍛造工場、柴田鉄工所を創業し、
鉋山機械・船舶等の鍛造品を製造し、戦時中は、海軍の軍需品及び船用ウインチ部品などを製造する
1945年 7月 地方総監の要請により、福岡県朝倉郡杷木町林田739-1に疎開し、工場建設する
1954年 1月 合資会社柴田鉄工所に組織変更し、資本金1,500,000円で再発足する
1974年 10月 株式会社柴田鉄工所に資本金6,000,000円で再発足する
柴田彌太郎が代表取締役に就任
1991年 5月 1800tフォーシングプレスライン導入
1993年 2月 柴田彌太郎が会長に就き、柴田福生が代表取締役に就任
1995年 12月 1200tフォーシングプレスライン導入
2001年 10月 中国大連市に日中合弁会社、大連柴田精密機械有限公司を設立
2003年 2月 3tハンマーライン導入
2003年 6月 1500tフォーシングプレスライン導入
2007年 7月 株式会社九州柴田フォーシングに社名変更
2010年 12月 4000tフォーシングプレスライン導入
2010年 12月 中国大連市に合弁会社、大連新躍工業有限公司を設立
2016年 1月 5000tフォーシングプレスライン導入

August 1935 Jippei Shibata founded a blacksmith shop, Shibata Iron Works, in 2 Okidai-doori, Tobata-shi, Fukuoka-ken
(currently Tobata-ku, Kitakyushu-shi). He manufactured forged parts for mining machines and marine
vessels. During WWII, he produced parts for munitions and marine winches.
July 1945 Due to the order of the District Governor, he moved to 739-1 Hayashida, Haki-machi, Asakura-gun, Fukuoka-ken, to build a factory.
January 1954 The company structure was changed to Shibata Iron Works, a Partnership, and restarted with the capital of 1,500,000 JPY.
October 1974 The company was restarted as Shibata Iron Works Co., Ltd., with the capital of 6,000,000 JPY.
Yataro Shibata was appointed as the representative director.
May 1991 1800 t forging press line was implemented.
February 1993 Yataro Shibata was appointed as Chairman and Fukuo Shibata was appointed as the representative director.
December 1995 1200 t forging press line was implemented.
October 2001 A joint venture, Dalian Chaitian Precision Machine Co., Ltd., was found in Dalian, China.
February 2003 3 t hammer line was implemented.
June 2003 1500 t forging press line was implemented.
July 2007 The company name was changed to Kyushu Shibata Forging Co., Ltd.
December 2010 4000 t forging press line was implemented.
December 2010 A joint venture, Dalian Xinyue Industrial Co., Ltd. was found in Dalian, China.
January 2016 5000 t forging press line was implemented.

WORLD NETWORK

世界に向け、 フレキシブルに幅広く

大連柴田精密機械有限公司
大連新躍工業有限公司

中国大連市にある、大連柴田精密機械有限公司・
大連新躍工業有限公司との生産ネットワーク
Production network with Dalian Chaitian Precision Machine Co., Ltd.,
and Dalian Xinyue Industrial Co., Ltd., in Dalian, China.

大連柴田精密機械有限公司 Dalian Chaitian Precision Machine Co., Ltd.

■ 会社概要 Company overview

2016年9月現在
As of the end of September 2016.

社名	大連柴田精密機械有限公司	Company name	Dalian Chaitian Precision Machine Co., Ltd.
所在地	中国大連市大連経済技術開発区41号小区	Address	Development Area 41#, No.3, Tianqiao Road, Dalian, China
董事長	柴田 福生	President	Fukuo Shibata
資本金	5,280万元人民币	Capital	52,800,000 Chinese Yuan
工場敷地	13,027㎡	Factory site	13,027㎡
工場建物	5,980㎡	Factory building	5,980㎡
製造品名	建設機械・ベアリング・産業機械・自動車・バルブ部品等の型打鍛造品・機械加工品	Products	Forged and machined parts for construction machinery, bearing, industrial machinery, automobiles, and valves.
T E L	0411-87334433	Phone	0411-87334433
F A X	0411-87334422	Fax	0411-87334422

■ 主要設備 Major facility

名称・能力	台数	Name and capacity	Number of machinery
フォーGING プレス	1600 t	1	Forging press
トリミングプレス	2000 t	2	Trimming press
誘導加熱装置	160~200 t	3	Induction heating equipment
帯鋸盤	550 kW~800 kW	3	Band saw
丸鋸盤	φ250~φ400	3	Circular saw
丸鋸盤	φ75	3	Circular saw
熱処理炉	連続焼準炉	1	Heat treatment furnace
	浸硫チ化炉	1	Sulfonitriding furnace
旋盤	φ300×500	2	Lathe
	φ400×1500	2	
	φ300×500	2	
マシニングセンター	1100×650×600	1	Machining center
	1550×740×1000	1	
表面処理装置	エプロン式ショットブラスト	2	Surface treatment equipment
測定機	引張試験機	1	Measuring machinery
	ブリネル硬度計	1	
	ロックウェル硬度計	1	
	金属顕微鏡	1	
	形状測定機	1	
	磁粉探傷試験機	2	
	面粗度測定器	1	



大連新躍工業有限公司 Dalian Xinyue Industrial Co., Ltd.

■ 会社概要 Company overview

2016年9月現在
As of the end of September 2016.

社名	大連新躍工業有限公司	Company name	Dalian Xinyue Industrial Co., Ltd.
所在地	中国大連市開発区鉄山中路51号	Address	Development Area 51# Ironmountain Road, Dalian, China
董事長	榎田 文雄	President	Fumio Enokida
資本金	1,056万元人民币	Capital	10,560,000 Chinese Yuan
工場建物	890㎡	Factory building	890㎡
製造品名	機械加工品	Products	Machined products
T E L	0411-87188944	Phone	0411-87188944
F A X	0411-87533761	Fax	0411-87533761

■ 主要設備 Major facility

名称・能力	台数	Name and capacity	Number of machinery
帯鋸盤	φ300	1	Band saw
	φ280×65	2	
旋盤	φ350×600	3	Lathe
	φ370×250	1	
	φ370×650	1	
	φ400×1000	1	
マシニングセンター	560×450×460	2	Machining center
	630×430×460	2	
	800×420×460	1	
	1020×510×510	4	
タッピング	600×400×400	1	Tapping machine
ラジアルボール盤	φ40	1	Radial drilling machine
汎用フライス	1250×320	1	General-purpose milling
放電加工機	400×320×400	1	Electric discharge machine
	400×300×400	1	
測定機	三次元測定機	1	Measuring machinery
	形状測定器	1	
	粗さ測定機	1	

